



# مَسَارَ كَازِمِ رَزَاق

## الخبرة الإدارية والأكاديمية

- عضو في نقابة المهندسين العراقية من فترة 2012.
- مهندس في شركة SDLG من فترة 2013 - 2014.
- مساعد وباحث أكاديمي بكلية الهندسة الميكانيكية في جامعة جنوب الأورال، من فترة 2015 - 2016، المسؤوليات: إعداد مقالات بناءً على مواد المؤتمرات المفهرسة.
- مساعد المشرف العلمي الأول، من فترة 2017 - 2019، المسؤوليات: الاشراف على متطلبات طلاب الماجستير العرب بكلية الهندسة الميكانيكية في جامعة جنوب الأورال.
- تدريسي في قسم علوم الحاسبات/جامعة سومر من فترة 2023 - 2024.
- تدريسي في قسم نظم المعلومات/جامعة سومر من فترة 2023 - 2024.
- مدير وحدة البرنامج الحكومي في كلية علوم الحاسوب وتكنولوجيا المعلومات من فترة 2023 - 2024.
- عضو في اللجنة الامتحانية/ كلية الهندسة - جامعة سومر من فترة 2024 - ..
- مدير وحدة البرنامج الحكومي في كلية الهندسة من فترة 2024 - ..
- مقيم علمي في مجال تقييم البحوث العلمية التابعة لمجلة (IJECS) ضمن مستوعبات SCOPUS.
- مقيم علمي في مجال تقييم البحوث العلمية التابعة لـ (MEIE CONFERENCE) ضمن مستوعبات SCOPUS

## الشهادات

### شهادة البكالوريوس:

هندسة المكنان والمعدات؛

### شهادة الماجستير:

هندسة الميكانيك؛

### شهادة الدكتوراه:

تكنولوجيا الهندسة الميكانيكية الصناعية؛  
«نمذجة العلاقة بين قوة القطع والعوامل  
التكنولوجية الرئيسية لدورات الطحن  
الدائري الرقمية في ثلاث مناطق مختلفة».

### شهادة الكانديدات:

هندسة الميكانيك/قطع المعادن؛  
«زيادة الإنتاجية والكفاءة بعمليات الطحن  
الدائري الخرجي عن طريق تحسين دورات  
التحكم في التغذية الشعاعية والمحورية».

## شكر وتقدير

- كتاب شكر وتقدير من السفارة العراقية في مدينة موسكو، عدد (1)، 2018 (\*ملحق)
- كتاب شكر وتقدير من الملحق الثقافي العراقي في روسيا، عدد (3)، 2018، 2019، 2020 (\*ملحق)
- كتاب تقدير من رئيس مؤسسة التعليم العالي الفيدرالية جامعة جنوب الأورال، عدد (1) - روسيا (\*ملحق)
- كتاب شكر وتقدير من وزير التعليم العالي والبحث العلمي لمننتسي الجامعات، 2023 (\*ملحق)
- كتاب شكر وتقدير من عميد كلية علوم الحاسوب وتكنولوجيا المعلومات، 2023 (\*ملحق)
- كتاب شكر وتقدير من السيد محافظ ذي قار، عدد (1)، 2024. (\*ملحق)
- كتاب شكر وتقدير من السيد رئيس جامعة سومر، عدد (1)، 2024. (\*ملحق)

## النقاط الرئيسية

- شهادات نشر مقالات في مجلات علمية دولية، عدد (35) (\*ملحق)
- شهادة من اللجنة التدريبية لمحو أمية موظفي قائممقامية قضاء قلعة سكر.
- شهادة من اللجنة التدريبية لمحو أمية موظفي تربية قضاء قلعة سكر.
- شهادة التسجيل الدولية للتطوير الخاصة بدورات الطحن الرقمية الروسية (ЭBM).
- شهادة اختبار كفاءة التجارب العملية من مصنع أوست كاتفسكي لأنتاج السيارات.
- شهادة مشاركة من جامعة الملك عبد العزيز - السعودية.
- شهادة مشاركة من جامعة موسكو التربوية- روسيا الاتحادية.
- شهادة مشاركة من كلية الهندسة، جامعة ديبريسين- المجر (هَنغاريا).
- شهادات مهارات وطرق التدريس الفعال من نقابة المدرسين العراقيين.
- الأساليب الحديثة لتدريس اللغة الروسية كلغة أجنبية من جامعة موسكو التربوية الحكومية 2022.
- شهادة طرق التدريس والتأهيل التربوي من الجامعة التكنولوجية.
- شهادة سلامة اللغة العربية والاختطاء الشائعة من الجامعة التكنولوجية.
- شهادة صلاحية التدريس من جامعة سومر.



## جدول البحوث المنشورة

№	عنوان المقالة	الصف	المجلة/المؤتمر
1.	Modeling the relationship between the cutting force and the main technological factors for cylindrical external grinding with longitudinal feeding	BAK	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32448810">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32448810</a>
2.	Modeling of process parameters on metal removal rate in automatic cycles of round external grinding with longitudinal feed	BAK	<a href="http://journals.istu.edu/vestnik_irttu/journals/2018/08/articles/01">http://journals.istu.edu/vestnik_irttu/journals/2018/08/articles/01</a>
3.	Modern methods of mathematical modeling of metal removal process and basic cutting mode elements when grinding with longitudinal feed	BAK	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=35101309">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=35101309</a>
4.	The actual removal allowance in reverse and non-reversible zones for external cylindrical grinding with longitudinal feed	BAK	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=35357614">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=35357614</a>
5.	Virtual shaping of the machined surface under external cylindrical grinding with a traverse feed	BAK	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=37167125">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=37167125</a>
6.	Use of dynamic programming method to design for optimal performance of grinding cycles	SCOPUS	<a href="https://link.springer.com/book/10.1007/978-3-319-">https://link.springer.com/book/10.1007/978-3-319-</a>
7.	Modeling relationship between different stages of cylindrical grinding process with axial feed in reversal zones	SCOPUS	<a href="http://icie-rus.org/icie2018-eng.html">http://icie-rus.org/icie2018-eng.html</a>
8.	Impact of metal removal features in the reverse zones on shaping of the machined surface in the process of cylindrical grinding with traverse feed	SCOPUS	<a href="https://www.matec-conferences.org/articles/ma/">https://www.matec-conferences.org/articles/ma/</a>
9.	Improvement of the quality of designed cylindrical grinding cycle with traverse based on the use of digital twin options	SCOPUS	<a href="https://www.matec-conferences.org/articles/mat">https://www.matec-conferences.org/articles/mat</a>
10.	Virtual prediction of accuracy of processing on example of external circular grinding	SCOPUS	<a href="https://www.springer.com/gp/book/9783030220624">https://www.springer.com/gp/book/9783030220624</a>
11.	Designing of optimal grinding cycles, sustainable to unstable mechanical processing on the basis of synthesis of digital double technology, and dynamic programming method	SCOPUS	<a href="https://www.springer.com/gp/book/9783030220624">https://www.springer.com/gp/book/9783030220624</a>
12.	Designing optimal automatic cycles of round grinding based on the synthesis of digital twin technologies and dynamic programming method	SCOPUS	<a href="https://www.mech-sci.net/10/331/2019/ms-10-">https://www.mech-sci.net/10/331/2019/ms-10-</a>
13.	Model of processing accuracy prediction with consideration of multi-stage process of circular grinding with axial feed	SCOPUS	<a href="https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-">https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-</a>
14.	Multi-stages to ensure quality control of designing and production at external cylindrical grinding machines	SCOPUS	<a href="https://www.springer.com/gp/book/9783030220624">https://www.springer.com/gp/book/9783030220624</a>
15.	Modeling metal removal in automatic circular grinding cycles taking into account process dynamics	SCOPUS	<a href="https://link.springer.com/030-54817-9_39">https://link.springer.com/030-54817-9_39</a>
16.	An approach to complex model ECGA for the stable and unstable grinding conditions	SCOPUS	<a href="https://iopscience.iop.org/">https://iopscience.iop.org/</a>
17.	Optimal design of grinding systems with use of mathematical complex models ECGA	SCOPUS	<a href="https://www.sciencedirect">https://www.sciencedirect</a>
18.	Theoretical approaches to design of cycles of mechanical processing	Con.	<a href="https://elibrary.ru/item.asp?">https://elibrary.ru/item.asp?</a>
19.	Methodical approaches to modeling thermal phenomena in cylindrical grinding with longitudinal feed using MathCAD	SCOPUS	<a href="https://elibrary.ru/item.asp?id=30523629">https://elibrary.ru/item.asp?id=30523629</a>

20.	Improvement of the model of heat distribution in the contact zone in the process of cylindrical grinding with longitudinal feed on the basis of consideration of parameters	Con.	<a href="https://elibrary.ru/item.asp?id=3052350">https://elibrary.ru/item.asp?id=3052350</a>
21.	Mathematical modeling of the cutting force process in longitudinal feed grinding	SCOPUS	<a href="https://elibrary.ru/item.asp?id=30634433">https://elibrary.ru/item.asp?id=30634433</a>
22.	Mathematical research and modeling of metal removal process in external grinding with longitudinal feed.	Con.	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32490593">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32490593</a>
23.	Forming process control on cylindrical grinding machines with axial feed.	SCOPUS	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32702320">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32702320</a>
24.	Virtual shaping of the machined surface when modeling axial-feed grinding in reverse and non-reverse zones.	Con.	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=35313870">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=35313870</a>
25.	Mathematical model to predict material removal rate of reverse zones	SCOPUS	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32750477">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32750477</a>
26.	Regularities of machined surface shaping in circular external grinding with axial feed.	Con.	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=36410272">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=36410272</a>
27.	The use of digital twin for predicting the reliability to control programming for CNC machines	SCOPUS	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=36719184">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=36719184</a>
28.	Prediction of reliability of control programs for CNC machine tools using digital twin	Con.	<a href="http://konfsev.donntu.org/sbornik/sbornik_18_2.pdf">http://konfsev.donntu.org/sbornik/sbornik_18_2.pdf</a>
29.	Peculiarities of metal removal during cylindrical grinding with longitudinal feed in reverse zones	SCOPUS	<a href="http://konfsev.donntu.org/sbornik/sbornik_177_2.pdf">http://konfsev.donntu.org/sbornik/sbornik_177_2.pdf</a>
30.	Designing an optimal grinding cycle using a digital twin.	Con.	<a href="http://konfsev.donntu.org/sbornik/sbornik_15_2.pdf">http://konfsev.donntu.org/sbornik/sbornik_15_2.pdf</a>
31.	Analysis of the influence of technological constraints on the performance of cylindrical grinding cycle with simultaneous control of two feeds	SCOPUS	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32330477">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32330477</a>
32.	Model of machining error of cylindrical grinding	Con.	<a href="https://www.elibrary.ru/">https://www.elibrary.ru/</a>
33.	Designing optimal cylindrical grinding cycles in automated production using the digital twin concept	SCOPUS	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32770477">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=32770477</a>
34.	Theoretical design approach of cycles in reversible and non-reversible zones	Con.	<a href="https://www.elibrary.ru/item.asp?id=33350477">https://www.elibrary.ru/item.asp?id=33350477</a>
35.	Optimizing Grinding Cycle Times for Maximum Efficiency through Dynamic Programming	Con.	<a href="https://www.scientific.net/SBA.2.12">https://www.scientific.net/SBA.2.12</a>

Сонскатель:

**PhD student**

Список верен:

Научный руководитель:

**Scientific Supervisor**

Ученый секретарь Ученого совета:

**University scientific officer**



Альсигар Масар Кадим  
**Alsigar Masar Kadhim**

Переверзев Павел Петрович  
**Pereverzev Pavel Petrovich**

Березовская Ядвига Леонидовна  
**Berezovskaya Yadviga Leonidovna**